# Processos Pastre - Beestock

Meeting started: 28/07/2025, 09:00:34

Duration: 53 minutes

Participants: Carlos Alberto Bertling Junior, Jeferson Moraes, José Fidalgo De Siqueira, Ramon Mendes, read.ai meeting notes, Renan Fernandes Dias

[View original transcript](https://app.tactiq.io/api/2/u/m/r/0acWCjZhZvuC3DZebfaE?o=txt)

## Highlights

> 50:38 Ramon Mendes: é A minha requisição ou requisição manual, né? Show de bola aí outros pontos de atenção que a gente sempre fala é o monitor de integração b002b002 esse monitor de integração RP é importantíssimo.

## Transcript

09:16 Ramon Mendes: Dá uma olhada aí? porque esse que eu tenho tá certo, tá acessos e tal aqui ó, tem um print do do estoque aberto Aí consegui. É esse aqui ó, então primeira coisa aí já primeiro começar aqui, peço desculpas aí pessoal que eu tava acessando aqui na ligação aqui não consegui matar tempo. Então vamos lá, o site do cliente é o pastre.com.br. Então ela faz implementos rodoviários. Então acho que as primeiras coisas aí o que que é implemento rodoviária, né? Então basicamente essa parte do de carga aqui que leva as coisas então são esses baús desse jeito aqui caçamba essas coisas e é um cliente que por de exceção aí ele tem bastante coisa diferente do que a gente já trabalha, né? Então ele trabalha por exemplo produzindo fabricando esse tipo de produto é bem grande que passa por várias etapas lá dentro do processo deles esse tipo de coisa aqui, ó, é esse negócio de reboque para puxar Rodotrem isso aí é o que eles que eles esse aqui também você sempre reboque também é um produto deles que é caro para caramba. Então beleza sabemos que é um produto diferenciado, não é igual revenda, né? Que o pessoal ele tá acostumado a Sanepar ou os outros clientes que trabalham os nossos clientes que trabalham.

10:53 Ramon Mendes: Revendendo peças prontas, né então Aqueles de fato fabricam. As coisas e além disso eles utilizam RP da Sul. Então esse é um ponto de atenção aí Além de usar o dataço. Eles também tem uma necessidade especial lá porque eles têm uma dificuldade de mão de obra, né de base de conhecimento, né? O Richard e o E o outro lá, o Pezão eles participaram não não Sandra da ti, o Richard e o

11:23 Jeferson Moraes: É o Sandro, né?

11:28 Ramon Mendes: Gabriel esses caras participaram da parte toda aí de configuração, desde o gol Live tal teve bastante coisa nesse cliente aí específico e saiu o primeiro o Richard e agora por último saiu o Gabriel que era o coordenador tipo encarregado do lado de logística e o Richard era o analista que fez as coisas com a gente que configurou que implantou junto com a gente pelo cliente. Então quem tá lá hoje é a Karen.

11:54 Ramon Mendes: E o Sandro A Karen é gerente de produção de logística e o Sandro que a gerente de ti e Pelo que eu entendi, eles não apresentaram para gente ou a gente sei lá não chegou para gente mas não teve ninguém no lugar não, eles estão meio que deixar na operação tocar o estoque sem essa pessoa ponto focada exatamente tá contratando lá então pode atenção em Renan Carlos o pessoal do suporte e c\*\*\*\*\*\*.

12:34 Ramon Mendes: Beleza, vamos lá então só recapitulando rapidinho essa aqui, eu pensei que eu repasse do cliente pastre. E esse cliente bem-vindo José aí chegou agora o Carlos Alberto já tava o Renan também Fernandes e o Jefferson o esse cliente pastre é um cliente que vende implementos rodoviários então o site deles esse aqui pastle.com.br aqui os equipamentos que eles produzem são caçambas e implementos rodoviários, né? Então tem bastante coisa basculante enfim Sider tem algumas coisas aqui.

13:08 Ramon Mendes: Ó, esse esse semi reboque na prática ele fabrica, então ele compra muita chapa de aço e transforma ela no meio do processo produtivo para fazer as coisas então basicamente a matéria prima deles é são chapas de Aços e componentes eletrônicos elétricos para poder fazer a caçamba. Aí eu tava falando aqui agora pouco com relação a estrutura deles, eles têm o estoque rodando um tempo bom já porém começou com o Richard o Gabriel fazendo a ponte que os funcionários lá.

13:43 Ramon Mendes: Sobre esse evento sobre essa implantação, né e primeiro Sai o Richard que era o ponto focal que fez bastante configuração em excesso com a gente e depois o Gabriel saiu recentemente que era tipo coordenador Líder deles da área de logística. Isso daí fez com que ficasse lá só a Gerente de Logística é Karen e o Sandro que são. Que são o que é gerente de ti de Tecnologia da Informação então na prática, estamos falando de um cliente que se abriu o chamado primeiro desconfie de tudo, porque na prática é a base de conhecimento deles foi embora então muitas coisas que estavam alinhadas ali que já estava certinha, eles têm dúvidas básicas, às vezes por isso.

14:25 Ramon Mendes: Então o resumo para você sobre esse cliente é eu acho que dos clientes né, Jefferson é um dos que a gente teve mais problema porque teve lentidão extrema no servidores e eles estavam teimando que não era os servidores e depois resolveu enfim com a gente meses aí para mostrar para eles que não era então assim tem bastante coisa ligado a uma passado aí com esse cliente. Você vai ver que eles são pelo tipo até pelo tipo Metalúrgico negócio com solda e tal eles são bem Brutos.

14:56 Ramon Mendes: Ver que os caras são bem são bem bruto lá cara, principalmente então e resumo é um cliente que tem que ter um cuidado especial para falar ali porque eles entendem errado, eles não entendem. Fala Que entenderam. Então tem que estar bem claro as coisas e as orientações lá no e-mail. Daí eles utilizam RP datasul e assim como o cliente A ser Melhoramentos eles trabalham com a parte de requisições, né? Então eles fazem requisições no datasul.

15:26 Ramon Mendes: beleza aí falando do estoque deles aqui até

15:50 Ramon Mendes: caramba, Jefferson, você tem aquela senha padrão do bisstock aquela senha do Que tava no que o Roni tinha feito no Skype, sabe? Porque como eu não entro um tempo eles podem ter desativado no meu login?

16:01 Jeferson Moraes: acessório do usuário de estoque não esses

16:21 Ramon Mendes: É aquela de instalação que o Roni faz a primeira. Que assim iniciar sabe?

16:38 Jeferson Moraes: beleza

16:41 Ramon Mendes: Usuário abstock e a senha é assim que o Roni coloca. No primeiro instalação no primeiro acesso.

16:56 José Fidalgo De Siqueira: Eu tenho os horário de atendimento.

16:58 Ramon Mendes: Pode ser?

17:01 José Fidalgo De Siqueira: str3

17:03 Ramon Mendes: Não Mas qual o horário? P maiúsculo 4 assim

17:18 José Fidalgo De Siqueira: De produção ainda.

17:31 Ramon Mendes: Se você tiver outro outro outro link, que seja uma loja que funcione.

17:38 José Fidalgo De Siqueira: Tenta essa senha, mas com usuário de mim tira uma roupa com os olhos de mim é roubaram de mim.

17:47 Ramon Mendes: Acertar meu usuário aqui. Lembra sempre quando copiar o usuário de vincular a impressora de novo que

18:13 Ramon Mendes: senão ele. Copia mas não funciona sabe?

18:44 Ramon Mendes: Beleza então, vamos lá então começa com esse cliente acessando utilizando o módulo de requisição, então já é um ponto diferente também não é venda, né? Eles trabalham com atendimento de requisições de estoque e uma vez integrado. Deixa eu pegar aqui. pera aí Uma vez integrado o documento para o estoque ele vai cair assim como a gente mostrou no outro treinamento lá ele vai cair normal como um documento para separar a diferença deles aqui que eles utilizam esse modo indústria igual o Fábio falou lá da Beauty Color também tem aqui a indústria ordem de produção então aqui integra ao p. Então existe aqui uma primeira integração chamada ordem de produção que os outros clientes não os outros sem saber não utiliza que essa integração aqui, ó. Então esse cara aqui ó.

20:01 Ramon Mendes: Então essa aqui ó produtos é uma integração onde o RP fala para o WMS que existe um número da OAB para produzir esse produto então tem esse produto aqui e tem esse número aqui dá o número da ordem de produção ao ser integrado. Essa ordem de produção, ele tá falando, olha eu vou produzir esse cara aqui ó, esse produto aqui ok o acabaram lá na verdade, ele sempre acabado então isso aqui ele tá fazendo o conjunto de balança até um ponto de atenção aqui aquele site que eu mostrei a gente não tem.

20:34 Ramon Mendes: Do sistema esse produto aqui ó, esse produto final entendeu? Não tem essa caçamba aqui com o produto acabado para ele vender esse implemento o que tem são tipo a parte elétrica o conjunto elétrico o conjunto não sei o quê então na prática eles fazem os conjuntos tá vendo subconjunto. Então eles fazem para os produtos semi acabados e lá na etapa final, eles montam tudo e fazem o produto acabado e faturam pelo datasul, tá? Então a venda não é feita final lá não tem separação de uma caçamba. Sabe eles não separam esse produto todo aqui. Eles produzem você me acabado. Mas vamos lá então integrou a p e para fazer esse produto aqui. Ó, esse esse conjunto esse apoio de eixo Redondo aqui, se você pegar esse produto e dá uma olhada na op.

21:23 Ramon Mendes: Reservas da ordem vão ter todos os produtos que compõem aquele. Então precisa desses materiais aqui nessa meia lua dessa bucha desse corpo dessa bucha de balança para produzir esse conjunto de balanço, entendeu? Isso aqui é uma informação só tá então basicamente é no estoque o cara que tem acesso a ordem de produção basicamente ele poder consultar como estaria no datasul, porém não quer dizer que todos esses itens aqui vão cair para separar provavelmente até não então se a gente pegar essa ordem de produção aqui ó e consultar no estoque.

22:01 Ramon Mendes: Vamos lá aqui em um documento de saída aqui, deixa eu ver se fica no campo pedido. Aqui então aqui ó, tem o documento e a esse exemplo aqui, ó, só três tá vendo? Então 4 itens são consumidos são são requisitados só o estoque então meia lua bucha, desculpa melou a bucha e o corpo da balança são requisitados no Bi e esse item aqui que é o final 71. A lá ele não tá aqui tá vendo? Então a ordem de produção é tudo que precisa para fabricar aquele cara de acordo com a estrutura do produto lá que tá cadastrado no data Sul, mas quando ele Manda para cá, existe uma configuração no data Sul que você fala se o produto é atendido direto baixando o saldo direto contra o p ou se ele é requisitado esses itens que são requisitados lá baixa direto pelo data Sul no depósito deles o saldo e o requisitado cai aqui no estoque para cair para separar. Por isso que só três caíram aqui, beleza? Então primeiro pode dar atenção aí que existe uma diferença entre a estrutura da op toda que é importada e o que de fato, não é para separação para o estoque até aqui, beleza? Beleza, vamos lá e aí caiu para separar aqui obi, estoque é isso aqui que eu tô falando é uma requisição de materiais. Então eu quero fabricar aquele conjunto de balança e eu preciso que a logística separe 64 unidades dessa meia lua 47 dessa bucha 47 buchas e 94 desse corpo de balança, Paraná isso aqui tá no estoque. Então vai cair na tela de separação do coletor processo padrão separa lá, eles utilizam separa está nos anos separação por onda se eu não me engano, mas acho que agora eles só estão usando por documento, mas separa você tem que confirmar essa informação aí tal não tem certeza de que tipo de separação eles usam mas não faz diferença nesse caso você para no de estoque e confere a diferença na separação. Na confirmação da conferência aqui é que eles utilizam essa confirmação de produção aqui, ó, já até pegar aqui um de exemplo já falando de integração.

24:20 Ramon Mendes: Op, não é o piquen confirma que vocês estão acostumados é esse cara aqui ó. Pique com piquenique e a diferença desse pique confirma em produto. Deixa eu ver se o parâmetro tá ativo é basicamente a mesma estrutura lá do piquenique normal, mas tem um parâmetro aqui que é separa o pé. tipo de documento ok É para isso aqui ó, envia a integração para cada separação para cada produto separado e conferido da ordem de produção.

25:04 Ramon Mendes: Então parâmetro gigantesco aí. Mas qual que é a ideia esse Flag aqui ó, esse separação de ordem de produção fazem enviar essa integração production, essa daqui é aquela que eu mostrei lá que é o sem ser o piquenique confirme produto e esse parâmetro de baixo é que a cada separação feita, ele já dispara a integração, entendeu? Separado/ conferida, né? Então ele já dispara falando que baixou o estoque, ele não espera juntar tudo para mandar uma integração apenas. Então essa é a principal diferença para os clientes que usam esse tipo de operação aí ele tem aqueles três itens, se a gente começar a separar aqui e confirmar só o primeiro ele vai deixar enviar a integração só desse primeiro beleza? E depois já vai acontecer abaixo.

25:54 Ramon Mendes: No RP e tudo mais e aí depois a medida que for é separada, eles vão enviando as integrações não é? Obrigado aí tudo junto tá então o parâmetro lá fica no tipo de documento é o Flag separação de ordens de produção e o outro parâmetro que é abre aspas aí envia a integração para cada produto separado/ conferido e conferido na ordem de produção. Esse é um ponto de atenção também que esse cliente tem de diferente.

26:21 Ramon Mendes: Aquele usa conferência automática, tá vendo? Então é logo que separou ali confirmou a separação já dispara integração confirmando o piquen confirma o produto, ok? Beleza, vamos lá isso daqui. Segue o fluxo normal a mercadoria baixa o saldo no estoque as matérias-primas ali, né? Ou você me acabado que foi utilizado para fazer. Para na separação e aí entrega mercadoria paga carga, né? Entrega mercadoria ali na produção o pessoal da produção recebe e vai lá fabricar aquele subconjunto que a gente está tentando fazer então esse aqui eu entreguei para ele e ele tá tentando fabricar isso aqui ele vai lá solda, tudo junto tudo e quando ele aponta ele faz um apontamento de produção lá, cai um recebimento no estoque desse produto aqui se é meio acabado, entendeu? Então o fluxo é esse primeiro se separa as matérias-primas. Ou você me acabadas que vão ser utilizados que foram requisitados lá conforme eu falei ali e aqui cai no recebimento.

27:24 Ramon Mendes: Recebimento cai ao documento para entrar então, deixa eu pegar um que não é op. Aqui. Ó, reporte tá vendo? Ó, então R foi reportado esse essa base de caixa, se a gente consultar esse produto aqui com certeza vai ter ela sendo fabricada aqui em algum momento em algum momento de alguma situação aí deve ter deve ter um cara desse aí lá, entendeu? Então basicamente é ao ser reportado esse produto que foi fabricado por eles cai no recebimento normal, confere armazena procedimento normal, não muda nada no estoque e vai ficar disponível para ser utilizado esses produtos que foram produzidos fabricados internamente que é o produto deles chapa de reforço, então, eles fabricaram isso aqui beleza? Então tem um tipo de documento rap que é de Report.

28:15 Ramon Mendes: Deixa ver mais o que aqueles que é meio de depósitos que você já sabe, né? Qual que eles utilizam. Lá eles têm esses depósitos lógicos aqui chamado FB f de faca vende bola então fb1 fb2 fb3 fb4 aqui são linhas de produção então quando eles têm um processo chamado transferência para o cambão, né? Que é isso aqui é uma linha de produção que fábrica dois tá fb2. E aí solicitado uma transferência do material do estoque principal para abastecer essa linha de produção então.

28:54 Ramon Mendes: Existe esse depósito no B stock no datasul? E aí quando é movido? O saldo quer dizer que ele foi enviado lá para mim de produção para ser utilizado como estoque de canban então resumidamente ali o kanban é o material que fica todo disponível aqui o fb5 por exemplo, ó FB 5 então tudo que tá aqui no fb5 tá lá embaixo lá na fábrica 5 de eixo lona e tudo isso já entra pelo estoque principal no estoque disponível deles lá e que é o L2 e depois eles abastecem via suprimento esse depósito então saibam que lá existe um processo de ressupimento que basicamente é aquela missão o processo do bispoque lá o módulo do bisstock que gera essa necessidade de resfriamento só confirmar aqui se eles estão usando eu acho que não Ah então aqui ó. Então qual que é a ideia que a gente dois do quatro.

29:55 Ramon Mendes: Gerou uma missão para abastecer retirando do endereço lá no depósito L2 e eles fizeram o abastecimento dessas mil unidades lá no depósito de destino, tá? Então existe esse processo não sei se vocês viram no coletor de suprimento. Que é basicamente retirar o produto do estoque principal e fazer um abastecimento a diferença dele para transferência por onda por exemplo a diferença do resfrimento para transferência por onda é que existe a geração do ressuprimento, né a transferência por onde você faz porque você quer fazer e tal, você vai montar ali, já que não você o resplemento você varre todo o saldo de estoque aqui e faz um processo de um processo de varredura pelas capacidades e vai tentar abastecer o ponto de suplemento aí. Vale aí quem nunca teve acesso dá uma olhada na documentação do módulo de ressupimento que esse cliente aqui utiliza tá? E aí gerou essa missão é feito no coletor transferir o saldo do depósito principal para o depósito para o cambão, né? Onde for lá o Cabana que é o endereço da nenha de produção. A diferença é que abaixa do estoque desses depósitos de campanha aqui ó fb5 fb4, ele é feito de uma inte.

31:13 Ramon Mendes: gração especial Movimentos manda a integração para baixar direto do fb5 o saldo então para abastecer do a L2 que é o depósito principal para o fb5 que a linha de produção é feita via o modo de ressurgimento no B. Pronto, depois quando faz o recorte da ordem de produção lá no datasul informando que o fabriquei aquele produto final lá ou aquele semi acabado e que eu consumi lá da linha de produção é mil parafusos 10 parafusos 20 brocas que é uma coisa que não controla por unidade. Ele só colocam numa caixa grande lá na linha de produção. Esse é o conceito do cambão deixar o saldo todo lá disponível, o cara vai usando o datasul que fala, olha a bistoque baixa de uma vez só a quantidade x referente àquela op consumindo daquele depósito fb12345, entendeu? Então é esse é um ponto de atenção diferencial desse cliente eles utilizam essa funcionalidade de baixa direto do rp, baixando o novo estoque os outros clientes todos nossos usam ao contrário usam o estoque confirmando a baixa na RP aqui não existe essa modalidade também do rp, baixar no bristoque, tá? Então além da Separação normal, que é quando o estoque separa a mercadoria que foi requisitado.

32:44 Ramon Mendes: E aí sim o estoque que mandou a confirmação de separação por fazer a baixa contra o p também existe a possibilidade de fazer a baixa do que foi consumido via cambão Ok Ficou claro aí, o José a galera se concentra do cambão ali basicamente é um é linha de produção, tá? Então você é uma caixa grande que você coloca as mercadorias lá, você não controla o saldo dela você só joga lá a quantidade Total você não controla o que está sendo requisitado, entendeu? beleza beleza Vamos lá, pera aí. Queria pegar uma foto lá, mas que não tem beleza.

33:45 Ramon Mendes: Então existe essa baixa que vem do rp ao realizar o apontamento da produção, ele consome o saldo direto do depósito da linha de produção que fábrica um fábrica dois fb1 F2 lá que eu comentei. E além disso também existe aqui, deixa eu pegar o cadastro no estoque aqui no cadastro depósitos.

34:26 Ramon Mendes: É isso aí que me traz especial, mano, é só isso mesmo. Beleza, daí uma observação aqui, se você tá do mesmo jeito que era antes que é depósitos aqui ó, então lá no cadastro de filiais outro ponto de atenção é que esse cliente utiliza o mesmo depósito é 001 recebimento como o depósito de aguardando armazenagem pendente armazenagem. Diferente da Sanepar e de outros clientes que por exemplo vai cair aqui no depósito de pendente conferência depois cair em outro depósito pendente armazenamento depois vai para o depósito definitivo de armazenamento aqui no disponível/ revenda é aqui eles utilizam mesmo. Então você vai ver muita movimentação que saiu do 01 e foi para o 01 é quando ele fez a conferência do material, beleza? E aí quando sair do zero e ir para o L2, por exemplo. É onde ele foi de fato fez o armazenamento.

35:21 Ramon Mendes: Beleza, aí, vamos falar as requisições estão aqui a ordem de produção tá aqui beleza? Tá acontecendo tá funcionando e vamos dizer que essa solicitação essa essa estrutura aqui tá faltando um produto ou ele colocou uma quantidade menor, imagina que aqui seriam 57 então precisa de mais 10 buchas aqui, quem descobre essa parada que precisa de mais material mais matéria-prima é o cara na hora que ele tá montando lá, peça ele tá descobrindo, ele descobre que faltou não era para faltar porque o engenheiro engenharia fez uma estrutura é para que atender.

35:56 Ramon Mendes: Produzir aquele material que ela crescer me acabado com os produtos, mas pode acontecer do cara matar uma peça faltar. E esse produto é sumir ali e a gente ter que repor lá na linha de produção a quente ali por isso que existe o módulo de requisição, além desses quatro itens nessas quantidades existe a possibilidade de vir aqui no módulo movimentação, depois indústria depois gerar requisição manual então. Outro ponto de atenção é que existe nesse cliente a geração de requisições manuais pelo WMS que é quando obstock nobestoque você fala, qual é op que você tá escolhe o depósito de onde vai sair e coloca o produto em questão aqui, pode ser qualquer produto e coloca a quantidade, se você fizer isso aqui e fechar gerar essa requisição é uma requisição gerada pelo time de PCP. Ou por quem tá requisitando e tem acesso a essa tela, tá? O fato de ter acesso à tela já libera o cara fazer isso, mas ele tá requisitando mais materiais contra aquela ordem de produção que já estava integrada anteriormente e isso daí vai fazer com que caia um documento para separação do tipo rack. Então esse rack aqui ó que é requisição manual esse tipo de documento ela o nome dele é o código dele do documento é o ano 2025, por exemplo aqui depois um mês 06 depois do dia e Um sequencial com quatro dígitos, então isso aqui tá falando, olha para contra essa P aqui, ó. Foi requisitado mais material, além do que já estava do que já tinha sido previsto. Inicialmente. Deixa eu ver se eu acho essa up aqui para a gente falar a mesma coisa aqui ó, então nessa P aqui ó, tinha esses todos esses itens aqui tem o peso bem grande está com bastante itens e aqui na requisição.

37:51 Ramon Mendes: Foi requisitado mais esse item aqui, ó, mas esses dois itens aqui via requisição manual. Então quando vocês verem na pastre o reck m é porque ele foi requisitado manualmente tá? E aí um ponto de atenção também aqui para funcionar esse M lá no tipo de documento tem um Flag aqui ó, rqm editando aqui o tipo de documento para vocês verem e aqui tem utiliza processo de requisição manual é aí que o estoque sabe que é para usar esse tipo de de esse tipo de documento aqui para cair o documento para separação, ele é.

38:25 Ramon Mendes: Separado conferido normalmente a diferença é que quando ele é separado e conferido a integração já baixa direto contra o p então a ordem de produção no caso então o estoque vai falar assim, olha já fiz a separação porque tô atendendo uma requisição aqui e deixa eu ver aqui. Ah não vai ter do requema, mas eu já fiz o atendimento e por favor baixe direto contra Essa ordem de produção, então foi previsto que a carretinha lá e a custar 50 mil reais, ela custou 51 mil reais porque alguém novo estoque fez um requisição manual adicional falando que vai usar mais coisas porque matou perdeu quebrou no processo produtivo, o cara fez errado lá, mas em resumo é precisou usar mais e isso aí ajuda com pouco custo real do produto porque é o que de fato gastou na hora de produzir entendeu? Gente? Não sei se tá ficando Claro para vocês, porque como é um processo diferente do padrão ali eu tive lá participe do Live tudo mais então, por isso que tá bem claro para mim, mas vocês estão entendendo aqui a necessidade disso aqui requisitar mais e vai cair na mesma tela de separação normal, como é que tá a compreensão até agora aí Acho bom, né? Jefferson? A galera dá um feedback aí porque senão depois a gente fica falando aqui de um processo que não é muito visual fica difícil de entender.

39:49 Ramon Mendes: Agora é hora na verdade. Mas basicamente seria um processo produtivo de montar alguma coisa, tá então basicamente seria. Seria esse cara aí, ó. Pegar esse exemplo aqui que é legal que fica mais. Mais claro aqui então basicamente seria aqui ó, quando o cara. Nesse processo de carro aqui ó, tá vendo chassi depois entra a casa depois entra a parte elétrica tudo isso aqui são esses semi acabados aqui então na prática isso aqui é um código de produto. Você pode ter armazenado vários motores? Só que para fazer o motor pronto, você já tem que ter antes disso ter separado e ter produzido que é pegar o bloco e depois montar a parte elétrica nele, então é isso aqui é um propósito de produto você me acabado quando ele entra dentro do chassis e fica carroceria pré-pronta. Isso aqui é outro código de produto que armazenado como um produto semi acabado e isso tudo é requisitado para montar o carro, entendeu? Então basicamente isso aqui é uma parte do carro você me acabado ali que está sendo produzido beleza? E ele é armazenado, ele pode ficar guardado lá para quando for produzir eles utiliza.

41:10 Ramon Mendes: Rem para fazer o veículo por exemplo, entendeu? Beleza então falei então recapitulando falei que eles trabalham com a integração de ordem de produção uma das finalidades da Integração dessa ordem de produção é servir como base para a geração de requisições manuais caso seja necessário futuramente falei que é um cliente bem complicado ali com relação à comunicação o nível de conhecimento deles foi embora junto com os usuários-chave que foram treinados. Os queijos e saíram. Falei também que esse cliente.

41:49 Ramon Mendes: Faz o controle do cambão, então ele utiliza o módulo de ressupimento fazendo abastecimento entre depósitos falei da Integração que a integração é diferente, não é piquen confirme confirmação É Pique confirme produto confirmação de produção, né? E a diferença dela é marcando aquele Flag ela envia a cada separação confirmada, ela já dispara. Então vão ter vários desses daqui para o mesmo documento então provavelmente aqui ó, se você pegar essa aqui é só apelão.

42:22 Ramon Mendes: Tem várias várias linhas para o cara poderiam ser e podem ser esse aqui foi 40. Esse foi 39. Esse aqui foi 37 podia ter sido até no dia anterior, entendeu? Não tem problema é a confirmação foi feita a cada e cada um deles tem um produto só normalmente. Beleza a parte do data Sul existe toda a configuração lá é para falar se o produto vai ou não para o estoque então o ponto de atenção é que existe no datasul é um cadastro principal lá é onde não vou chutar aqui que eu não sei de cabeça, mas é onde ele fala, olha esse código do produto vai ou não para o bisstock, é isso que fala que de toda essas esses itens aqui, quais vão para o estoque. Ou não? Aqui tem 30 itens, né? Só P para falar qual dele que vai para o estoque e qual não vai é o da tasuke decide lá baseado no filtro no cadastro. Que fala o que que é campanha que não é aqui é um exemplo legal.

43:21 Ramon Mendes: Aqui teve quatro Apps requisições. 2022 tem bastante dados é bastante tempo.

44:00 Ramon Mendes: te buscar Pela data aqui. Ó 2020 não que tá errado é aqui. Ó 2023 que virou então tem dois anos quase dois anos, né? Dois anos já fez então um cliente que já tá quase que a gente utiliza bastante tempo. E basicamente é aqui, deixa eu botar mais para mostrar mais. Aqui ó, esse aqui foi o primeiro documento integrado lá no dia 10/06 que foi a ordem de produção X ao p e nela tinha 12 itens tá vendo? Ó tem 12 itens, mas é só bem específica lá no data Sul. Ela tem 30 itens. Então os itens que não caíram no Beach. Porque eles estão configurados no datasul para fazer o consumo direto lá no depósito pelo datasul, né? Nem vai no Bin, entendeu? Esses caras Nem cai para separação.

44:58 Ramon Mendes: Mas além desses que caíram inicialmente aqui ainda tiveram. Ainda foram requisitados, mas cinco vezes então tem mais esses monte de requisição manual aqui cada uma delas pedindo mais itens. Pode ser que alguém não mexeu na estrutura não, corrigiu essa estrutura e esse item era para ter sido solicitado antes e não foi, entendeu? Mas o que acontece é se ele controla o bisstock, ele tem que sair via requisição manual, tá? Daí quanto as chamadas frequentes desse cliente eu tô um pouco por fora, então não consigo falar o que que ele mais pergunta ali, mas eu lembro que tinha alguma situações sobre separação por onda eles usavam por onda e pararam ou por documento e pararam. Então tem que ver ali direitinho, mas se existe essa exigências, eu tenho essa memória aí deles terem dúvida nesse processo aí não sei se vocês lembram de alguma coisa querem compartilhar que caiu da pasta recente José. Vocês pegaram um chamado deles aí.

45:56 José Fidalgo De Siqueira: A maioria dos chamados que eles abriram era de se eu não me engano era saldo locado lá aqueles documentos finalizados. E que eles finalizavam o documento corretamente lá. E tinha uma validação do que quando eles finalizavam pelo estoque. Ou pelo solda, mas não tava acontecendo, mas foi feito essas correção aí sinceramente agora passa e tá sumida, cara.

46:21 Ramon Mendes: Resolveu né? É então beleza show de bola, então show de bola muito bom, além disso aí, deixa eu ver se eles usam mais alguma coisa diferente aqui. Inventário Sinceramente, eu acho que eles não usam. Que eles são bem fracos nisso aí então uma informação aí de bastidora que deu de furo de estoque 12 milhões de reais quando o estoque entrou então foi feito um inventário e a carga que eles mandaram para a gente fazer a carga no stock, tinha 12 milhões de reais a menos do que de divergência do que o data Sul, entendeu? Eles nunca tinham cinco seis anos que eles não tinham feito ou falaram nunca tinham feito mesmo então em resumo como eles não estão usando o módulo de inventário. Acho que eles continuam fazendo tá então existe nesse cliente aqui a probabilidade altíssima de ter divergências entre o bisstock e o RP então se você sempre fiquem ligados em Movimentação de entrada via índia aqui então uma consulta estoque então chama acertei eu acho aqui ó, essas entradas de acertei aqui que o cara tá colocando o saldo direto no estoque então aqui.

47:32 Ramon Mendes: Luta stock consulta depois estoque depois movimento de estoque aqui nessa tela movimento de estoque aqui o tipo de operação act é um inventário físico feito recente onde o cara deu saldo direto no Beach. Por que que ele fez isso? Não dá para saber tem que olhar o datasul deles o estoque deles, mas em resumo se você vir aqui em comparativo de saldo de estoque marcar com diferença, com certeza vão ter muitos produtos que tem diferença entre si Beleza então fiquem ligados ali que por exemplo o estoque tá com saldo a maior do que o RP ou também ao contrário também tem o RP tá com depósito com saldo a maior do que o bispoque então fiquem ligados que esse cliente é um cliente que resolve as coisas tudo na gambiarra, beleza? Galera vai ficar enchendo a linguiça não eu acho que é isso daí.

48:24 Ramon Mendes: Sinceramente, eu sei que eles têm tiveram bastante problema no passado, mas eu não sei agora te falar, como é que tá. Atualmente como José falou que eles estão acionando pouco, eles estão se virando ali então basicamente um cliente que tem 23 milhões e meio de reais em estoque 6.200 skulls produtos únicos e 5.400 endereços lógicos, né? Então lá não é nem porta pallet não. Obrigatoriamente tem também, mas lá o foco é as prateleiras os produtos deles são pequenos ali são prateleiras.

49:00 Ramon Mendes: E é isso, aí chegamos aqui. Deixa eu ver aqui um valor se tem alguma informação de depósito aqui. Botar todos aqui. É isso aí Bom é isso aí, vocês tem alguma dúvida alguma coisa? Como não é um processo de revenda então não tem para o fluxo de expedição não tem não Eles Não Usam processo de Docas não usa o processo de consolidação eles usam aqui especificamente. O abaixa já saída lá no final, entendeu? Então você pegar aqui ó, quando é separado esse esse cara, ele tá vendo não passa por processo de nenhum de expedição de troca nada, ele passa apenas ele faz a conferência automática e já faz a baixa direta tem esse filme, não sei o quê depósito principal é o L2.

50:05 Ramon Mendes: Cara acho que é isso. Você lembra de mais alguma coisa aí cara alguma coisa desse cliente, eu tô pegando bem na parte de produção. Porque como eles usam estoque para requisitar material e para entrar com Semi acabado que foi produzido ou com que veio da Rua São recebidos também produtos comprados fora né? Então aí Isso aqui por exemplo fornecedor de NF que mandou esse kit pistão que eles compram fora não fabricam eles compram tudo isso vai cair aqui no monitor de recebimento junto, entendeu? Mas basicamente é isso. Se tiver vocês estão com alguma dúvida com relação ao que a gente falou até agora que que vocês que vocês estão achando aí tô entendendo.

50:36 Jeferson Moraes: Na verdade o processo simples

50:38 Ramon Mendes: é A minha requisição ou requisição manual, né? Show de bola aí outros pontos de atenção que a gente sempre fala é o monitor de integração b002b002 esse monitor de integração RP é importantíssimo.

51:02 Ramon Mendes: Porque se o cliente falar que ele não conseguiu sair o saldo que que ele fez não conseguiu separar o documento alguma coisa assim muito provável que ele fez aqui um inventário físico aqui deu uma uma forçada aqui no sistema de saída, tá vendo? Eles fazem Baixa também físico e isso daqui é um problema porque se você ficar fazendo sair da entrada física, quer dizer que né? Você está bolando no sistema, então pode ser que não entregue no documento ou não. Deixa separar por esse motivo, então fiquei atenção fica em com atenção aí sobre o saldo de estoque, entendeu? Eles utilizam também o be 012, né b012 para fazer a transferência entre depósitos também.

51:43 Ramon Mendes: E acho que é isso, cara, não vou ficar enchendo muito aqui não, porque realmente é um cliente, que utiliza é o estoque bem bem básico ali a parte forte dele usando datasul. Diga José.

51:53 José Fidalgo De Siqueira: Vamos depois de de entrada novamente do produto acabado no sistema que é o app

51:57 Ramon Mendes: sim

51:57 José Fidalgo De Siqueira: o que acontece com esse solda?

51:59 Ramon Mendes: Ão ele entra mesmo, tipo pegar um exemplo aqui ó, vou te mostrar o real aqui. Ó pegar um cara que foi um repórter esse cara que armazenado ó esse cara aqui ó que entrou e foi conferido ver a report, ele é um saldo de estoque então eram era bucha e chicote e entrou de volta como kit bucho e chicote, entendeu? Então ele entra como um produto normal que é esse semi acabado no saldo de estoque normal deles tá vendo aqui considera que o rejeitado então ó, ele entrou e para produzir ele eu usei cabo borracha e não sei o quê quando eu entrar com o produto reportado ele fica disponível para ser requisitado de novo, entendeu? Então o pulo do gato é assim ó, eu uso fio ponteira e faço o kit chicote aí vai fazer o recebimento depois outra P ou a mesma p.

52:59 Ramon Mendes: Em requisição desse kit chicote para fazer caixa de marcha, entendeu? Então aí ele vai requisitar esse semi acabado aqui como saída normal. E aí eu vou usar ele para produzir outro semi-acabado então essa as coisas vão sendo utilizadas para fazer outras e para poder compor outro produto, entendeu? Então o semi acabado quando ele entra ele pode ser requisitado para fazer outra coisa, entendeu? É o mais comum até.

53:23 José Fidalgo De Siqueira: Então Praticamente tudo o sistema é usado para requisitar?

53:27 Ramon Mendes: Exato eles não vendem tá? Eles não vendem para requisição mesmo. Beleza então ponto de atenção ali no datasul que muita coisa vem de lá. Cara eu acho que é isso basicamente é isso, se não tiver mais alguma dúvida, acho que eu tinha para falar isso daí os outros módulos Eles Não Usam não usam quase nada do estoque só usa esse que eu comentei mesmo.